

MEISTER Montagekleber EXTRAKLAR

Technische Daten

Rohstoffbasis	Silanterminierte Polymer, neutral vernetzend
Shore-A-Härte	ca. 45
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C
Hautbildungszeit	ca. 10 - 15 Minuten (23 °C / 50% r.F.)
Dichte	ca. 1,05 g/cm ³
Anfangshaftung (bei vollflächiger Verklebung)	ca. 180 kg/m ²
Max. Endfestigkeit	nach ca. 24 Stunden (23°C / 50% r. F.)
Durchhärungszeit	ca. 2 - 3 mm in 24 Stunden; abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Zulässige Gesamtverformung	ca. 10%
Lagerfähigkeit	ungeöffnet 12 Monate, offen 7 Tage. Kühl und trocken lagern.
Verbrauch	je nach Verwendung
Farbtöne	Extraklar
Gebindegröße	Kartuschen á 300 g (1 VE = 12 St.)

Verarbeitungshinweise

Eigenschaften	Vielseitig einsetzbarer, lösemittelfreier und hochtransparenter 1-K-Hybrid-Kleb-/Dichtstoff auf Basis silan terminierter Polymere für spannungsfreies und dauerelastisches Verkleben und Verfugen. Neutralvernetzend, daher einsetzbar auf alkalischen Untergründen sowie auf korrosionsgefährdeten Metallen. Exzellente Haftung sogar auf feuchten, unebenen oder rauen Untergründen. Primerlose Verwendung auf Glas, eloxiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC und Polystyrol. Nach Durchhärtung anstrichverträglich mit handelsüblichen Farb-, Lack- und Lasursystemen nach DIN 52452-4. Hoch witterungsbeständig.
Anwendungsgebiete	Für nahezu unsichtbare, elastische Verklebungen unterschiedlichster Materialien im Innen- und Außenbereich. Sehr gut geeignet für Glasverklebungen im Innenbereich. Verklebt Holz, Metall, Stein, Beton, Styropor® und viele Kunststoffe. Geeignet zum Abdichten von Fugen und zum Verfüllen von Rissen und Löchern.

Untergrund	Die Haft ächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Poröse, saugende Untergründe zur Verbesserung der Tragfähigkeit mit geeignetem Primer verfestigen.
Verarbeitung	Kappe am oberen Kartuschenende vor dem Gewinde aufschneiden. Kartuschenspitze aufschrauben und schräg abschneiden. (Öffnung mind. Ø 5 mm) Meister Montagekleber EXTRAKLAR mit Handpresspistole oder Druckluftpistole verarbeiten. Zu verklebende Materialien umgehend zusammenfügen und justieren (Korrekturen sind kurzzeitig möglich). Danach gleichmäßig zusammenpressen und bei Bedarf fixieren. Niedrige Temperaturen und nasse Untergründe verzögern die Aushärtung. Wegen der Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten sind Vorversuche grundsätzlich erforderlich.
Pflege und Reinigung	Überschüssigen Klebstoff sofort entfernen. Ausgehärtete Klebstoffmassen können nur noch mechanisch entfernt werden. Gleiches gilt für Werkzeuge.
Hinweise	
Wichtige Hinweise	Nicht geeignet für die Verklebung auf PP, PE, Teflon®, Naturstein oder Marmor sowie bitumen- und teerhaltige Untergründen. Nicht in Bereichen einsetzen, die dauerhaft der Witterung bzw. Feuchtebelastung ausgesetzt sind. Ggf. Hinweise der Belags- bzw. Materialhersteller beachten. Die Polymerisation erfolgt durch Luftfeuchtigkeit. Ausreichende Luftzufuhr zu allen Klebstellen sicherstellen, um die vollständige Aushärtung zu gewährleisten.
Sicherheitsratschläge	Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß GHS/CLP-Verordnung. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-Abfallschlüssel 080410 entsorgt werden oder bei den örtlichen Problemmüll-Entsorgungsstellen abgegeben werden.

Stand: 08/2018

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt jedoch beim Verarbeiter. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar.

Hersteller:

Pronova Dichtstoffe GmbH & Co. KG

Rudolf-Diesel-Straße 12
 55543 Bad Kreuznach
 Telefon: 0671 / 920015 -0
 Telefax: 0671 / 920015 -5020